

Повністю автоматична лінія для спрінг-ролів та складених і згорнутих млинців

BALPE · жарочний циліндр Ø1600 або 800 мм · продуктивність за запитом

Призначення

Повністю автоматична лінія для виробництва спрінг-ролів або складених і згорнутих млинців з начинкою. Виготовлення однієї або декількох смуг млинців одночасно. Ідеальний вибір для великого виробництва продуктів з начинкою.

Технологічний процес

1. Лінія випікає млинцеву стрічку; млинець може обсмажуватися з двох боків.
2. Стрічка нарізається на прямокутні заготовки (довжина регулюється).
3. Автоматичний дозатор викладає начинку на заготовку.
4. Два складання по боках зі згортанням формують спрінг-рол або млинець з начинкою всередині.

Технічні характеристики

Параметр	Значення
Жарочний циліндр	Ø 1600 мм (опція: 800 мм)
Нагрів	газовий або електричний
Обсмажування	з одного або двох боків
Кількість смуг	одна або декілька (за конфігурацією)
Формування	2 бокових складання + згортання
Продуктивність	залежно від конфігурації, за запитом
Дозатор начинки	автоматичний; 3 типи під різні начинки



Фото з каталогу виробника BALPE S.A.S. (Франція)



Постачання: доставка, розміщення у виробничому приміщенні замовника, пусконаладжувальні роботи, навчання персоналу, гарантійне та післягарантійне обслуговування, запасні частини зі складу в Києві. Точна конфігурація, продуктивність і установче креслення надаються в комерційній пропозиції під ваш продукт.